



DSV2k2

NOTICE DE MISE EN SERVICE

Dispositif de **S**urpression à **V**ariation, pompe de 2,2kW

1. GENERALITES

Avant de procéder à l'installation, lire attentivement cette notice de mise en service.

CONTROLE PRELIMINAIRE : Après avoir enlevé l'emballage, vérifier que le groupe n'a pas subi de dommages. S'assurer de la présence de tous les composants.

2. CARACTERISTIQUES

- Plage de pression : de 3 bars à 8 bars (en fonction des caractéristiques de l'installation).
- Débit : 0 à 13 m³/h
- Alimentation électrique : 230V / 16A
- Indice de protection : IP44
- Température maximale de l'eau : +50°C
- Température maximale ambiante : +40°C
- Taux d'humidité maximum : 90%
- Dimensions : 1300mm x 400mm x 440mm
- Poids : 53kg

3. APPLICATIONS

Mise et maintien sous pression de réseaux de distribution petits ou moyens, à pression insuffisante ou inexistante (Immeubles, habitations, installations d'irrigation...)



Le DSV2k2 est conçu pour pomper de l'eau privée de substances explosives ou de particules solides ou de fibres.

Toute autre utilisation du DSV2k2 est interdite. Le fabricant ne répond pas des dommages provoqués par le DSV2k2 ou sur le DSV2k2, causés par une utilisation différente de celles proposées dans cette notice.

4. INSTALLATION



L'installation du groupe DSV2k2 doit être confiée à du personnel qualifié, possédant les caractéristiques requises par les normes en vigueur.



Le groupe doit être installé à l'abri des agents atmosphériques et être protégé contre le gel.

L'alimentation en eau du surpresseur se fait à partir du réseau de ville (**figure 1**) ou d'une bache de stockage (**figure 2**). Dans le cas d'une bache de stockage, la pompe doit être en charge (pour faciliter l'amorçage, un minimum de 0.80m de CE est souhaitable).

Prévoir un contacteur manométrique inversé (pressostat) ou un flotteur pour assurer la protection contre le manque d'eau.

→ Mise en place :

Fixer le groupe au sol en veillant à sa bonne verticalité.

→ Raccordements hydrauliques :

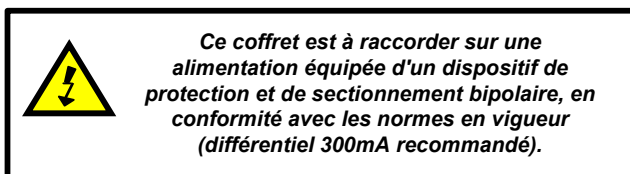
Aspiration : 1" ¼ femelle

Refoulement : 1" ¼ femelle

- Monter le réservoir à vessie, s'assurer de la bonne étanchéité.
- Monter le clapet de retenue, le mamelon et la contre-bride sur l'aspiration, puis raccorder l'arrivée d'eau.
- Raccorder le refoulement sur le réseau de distribution.
- Amorcer la pompe en enlevant le bouchon situé sur le refoulement. Laisser échapper l'air jusqu'à ce que l'eau coule. Remettre le bouchon.
- Dans le cas d'un fonctionnement en aspiration, amorcer la pompe en remplissant avec soin la colonne d'aspiration et le corps de pompe.

→ Raccordements électriques :

- Raccorder le pressostat ou le flotteur sur le bornier du coffret électrique (**figure 3**).
Type de contact : normalement fermé si pression correcte ou présence d'eau / 24VDC – 5mA.
- Raccorder l'alimentation électrique avec un câble [phase-neutre-terre], dont les conducteurs ont une section de 2.5mm² minimum (**figure 3**).



- Ajuster la pression de travail désirée en tournant le bouton de pression situé sur la carte électronique. Réglage de 3 à 8 bars (**figure 3**).

- Alimenter la ligne électrique et mettre en route le DSV2k2, en positionnant le sectionneur rotatif sur « ON ».
- Le voyant vert s'allume, puis après une temporisation de 1 seconde environ, le groupe démarre et adapte la vitesse du moteur de façon à maintenir la pression à la valeur établie. Retoucher éventuellement le réglage de pression.
- La fréquence s'affiche sur le variateur. Ce dernier étant paramétré d'usine, aucun réglage n'est possible.
- Fermer le coffret.



En cas de nécessité d'arrêt du groupe, mettre le sectionneur rotatif en position « OFF », et

Attendre 2 minutes minimum avant toute intervention sur l'ensemble ou la remise en route du groupe.

5. PROTECTIONS ET SECURITES

La protection du groupe contre le manque d'eau sera assurée par le montage d'un pressostat inversé ou d'un flotteur, comme défini au paragraphe « Installation ».

En cas de surintensité, de surtension ou de sous-tension, l'alimentation du moteur de la pompe est coupée. L'appareil reste en attente pendant 10 secondes. Puis il se remet automatiquement en marche.

- Si le défaut a disparu (tension secteur revenue après coupure, tension normale après sur ou sous-tension, etc.), le groupe redémarre.
- Si le défaut persiste, il n'y a pas de redémarrage. Il est nécessaire de mettre l'appareil en position « OFF », d'attendre 2 minutes minimum, puis d'intervenir sur le groupe pour rechercher l'origine du défaut.

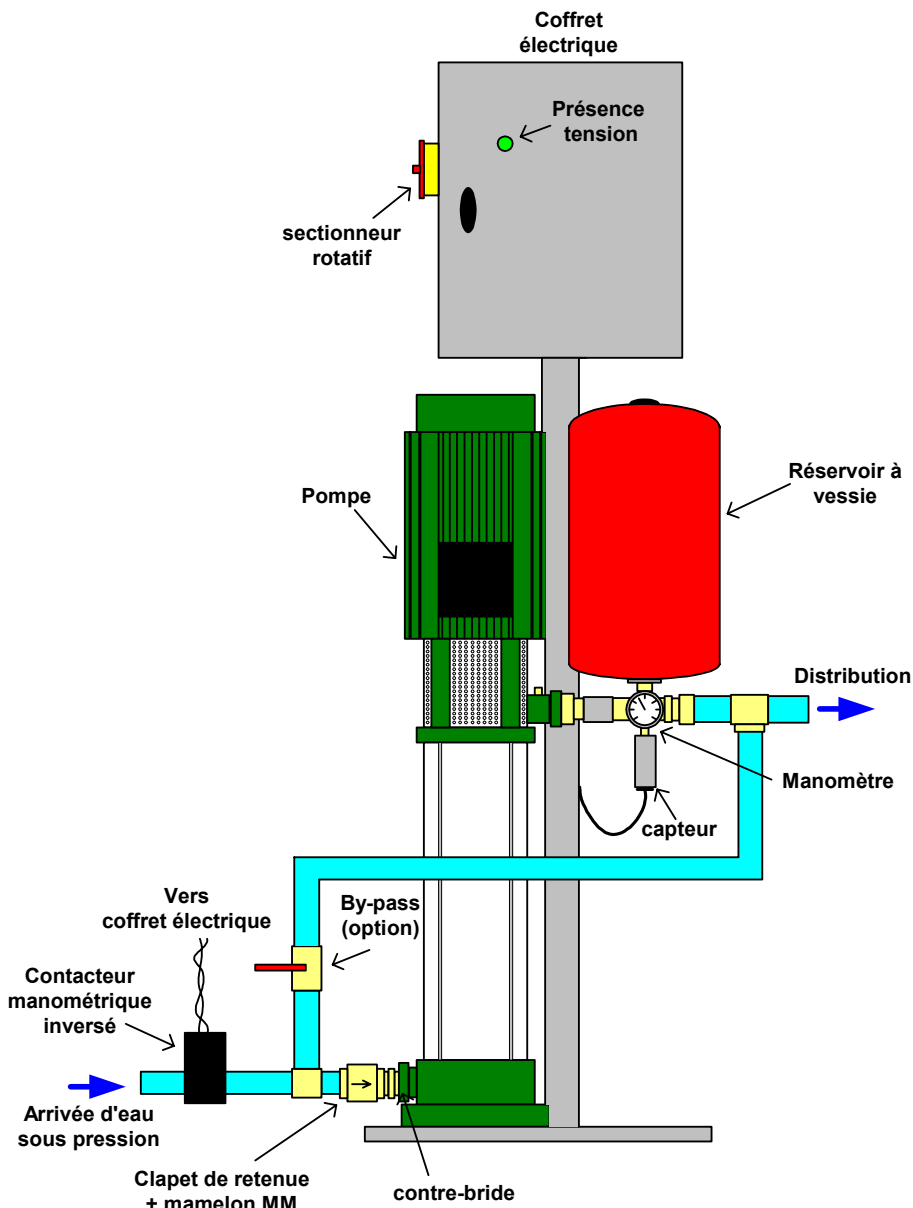


Figure 1.

Alimentation en eau sous pression

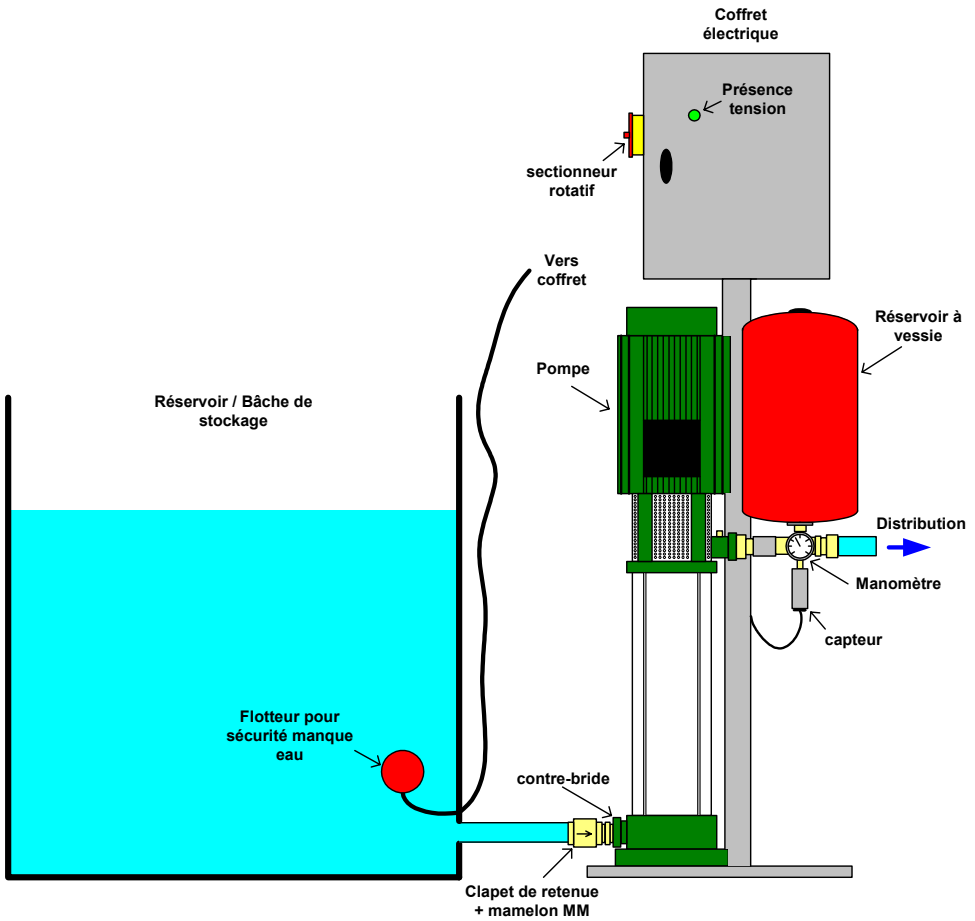


Figure 2.

Alimentation par réservoir ou bête de stockage

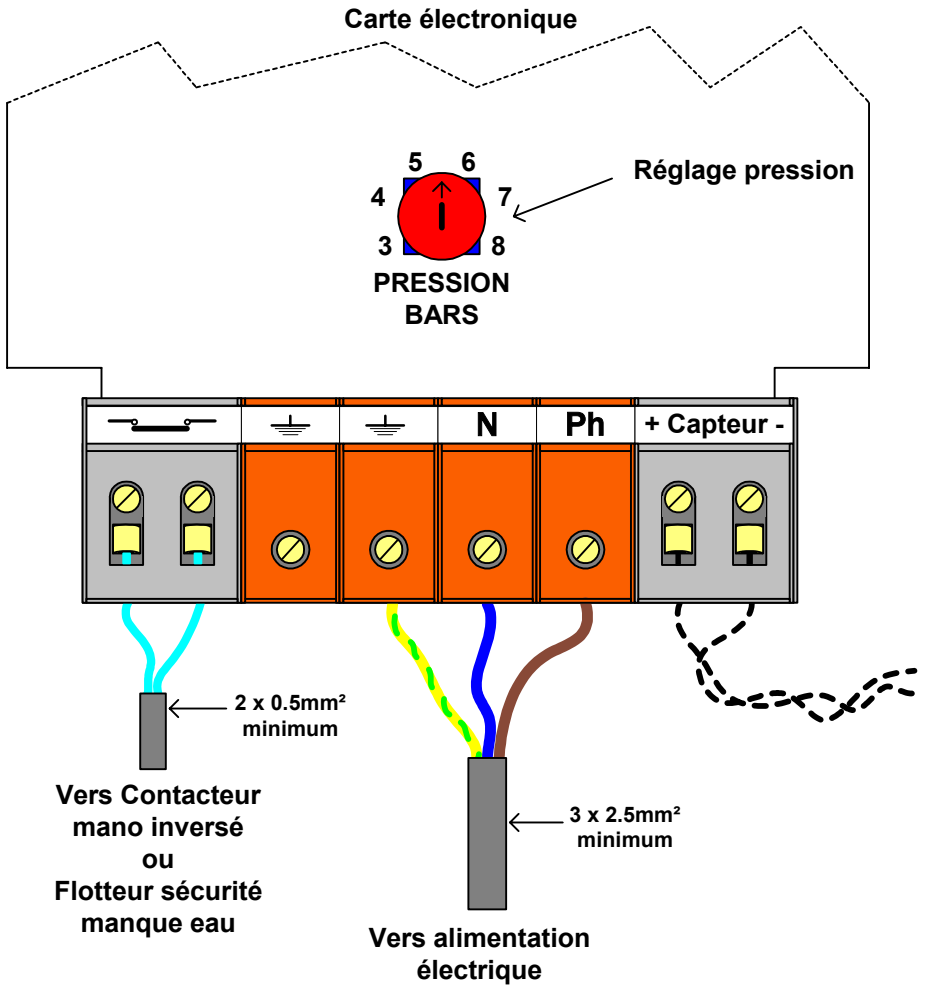


Figure 3.

Raccordement bornier du coffret électrique



AVERTISSEMENT

Dans le cas où le groupe de surpression est relié à une alimentation d'eau sous pression (**figure 1**), il est nécessaire de prévoir une dérivation hydraulique. Il est ainsi possible, en cas d'anomalie (alimentation EDF, coffret de commande, pompe, etc.) de fournir en eau le circuit de distribution, même à pression réduite.

Dans les autres cas, il convient de noter qu'aucune fourniture d'eau n'est possible, hors fonctionnement du groupe.

8

Note : Ce dispositif de surpression est certifié CEM en classe A, environnement industriel.
Le fabricant se réserve le droit de modification sans préavis.

DISTRIBUE PAR

JETLY

Société Anonyme au Capital de 3 200 000 €
RCS VIENNE B 338 236 227
Locataire Gérante de Thermador Groupe
Parc d'Activités de Chesnes – 91 rue du Ruisseau
38297 SAINT-QUENTIN-FALLAVIER Cedex
Tél. 04.74.94.18.24 + répondeur - Fax. 04.74.95.62.07
Internet <http://www.jetly.fr> - e-mail info@jetly.fr

N°NMS02200501217



REE-02/05